

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 12 месяцев

Арт. 18263

Стан автоматический для волочения проволоки

Руководство по эксплуатации



ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Стан волочильный с электрическим приводом оборудован 12-ю пазами для установки одиночных алмазных фильер. Стан предназначен для протяжки проволоки из цветных металлов, максимальный диаметр составляет 2.0 мм. Рекомендуется уменьшать размер фильеры на 0,1÷0,2 мм при протяжке проволоки. Чем меньше переход, тем большая вероятность не повредить проволоку. Стан оборудован трехфазным двигателем напряжением 380 В и мощностью 4 кВт с редуктором, снижающим скорость оборотов. Также стан оборудован системой подачи СОЖ.

Фильеры, не входят в стандартную комплектацию.



1. Намоточный барабан
2. Ручей
3. Стойка для фильер
4. Намотчик
5. Финальный намоточный барабан
6. Панель управления

1. Кнопка аварийного включения и выключения
2. Регулятор скорости намотчика и финального намоточного барабана
3. Регулятор скорости намоточных барабанов и ручьев
4. Кнопка запуска
5. Регулятор СОЖ



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- стан – 1 шт.
- педаль – 1 шт.
- упаковка – 1 шт.
- инструкция – 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал	Нержавеющая сталь
Количество ручьев	12
Мощность	380 В, 4кВт
Габариты (ДхШхВ)	1760 x 600 x 1150 мм
Вес	390 кг
Скорость протяжки	0-50 м/мин

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Стан должен быть установлен в месте, которое не подвергается воздействию влаги или химических испарений, могущих вызвать коррозию металлических поверхностей. В схеме питания должен находиться фильтр, для обеспечения нужного и стабильного напряжения. Стан должен иметь эффективную дополнительную защиту от поражения электрическим током. Следите за проводами и контактами, при необходимости замените изношенные детали. Не допускать к электрическим и механическим узлам лиц, не прошедших инструктаж или не имеющих допуск. Не отвлекайтесь во время работы. Следите за моментом, для остановки двигателя.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Аккуратно распакуйте стан, проверьте все ли части устройства надежно закреплены. Прибор должен быть установлен на ровную, твердую поверхность, выдерживающую нагрузку не менее 390 кг. Выполняя рекомендации, вы сможете избежать поломок прибора и производственных травм. Проверьте соответствие электрических параметров в сети и на приборе. При наличии повреждений прибор не должен быть включен в сеть. Перед использованием наденьте защитные средства, и убедитесь, что ваша одежда плотно прилегает к телу. Волосы нужно убрать под головной убор. Запрещается оставлять стан при работе без присмотра оператора.

ЗАПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Залейте СОЖ в систему циркуляции, для этого откройте заднюю панель и снимите крышку

емкости для подачи СОЖ. Для открытия дверцы задней панели, аккуратно вдавите личинку замка при повороте ключом, автоматически при этом выдвинется ручка. Для СОЖ используйте масло и воду в пропорции 1:20. Пример масла от производителя – Litten Lubricants.

Подсоедините шнур питания к вилке, 3 провода на 380 В, один нулевой с обозначением N, и заземляющий провод с обозначением РЕ. После присоединения вилки, обратите внимание на направление вращения ролика, вращение должно осуществляться по часовой стрелке.

Проверьте выключен ли блок управления станом.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Подготовьте проволоку на намоточном барабане слева. Установите барабан на стан и закрепите барашком снизу.

- 1) Снимите конец проволоки с барабана, обмотайте один раз через первый ручей на левой стороне.
- 2) Затем протяните через первую фильеру (диаметр проволоки должен соответствовать диаметру фильеры. Как пример, не пытайтесь протянуть проволоку 2,5 мм через фильеру 2,0 мм, это может повредить фильеру), если проволока не проходит через фильеру, при помощи напильника на финагеле, немного сточите конец проволоки.
- 3) После того как проволока прошла через фильеру, протяните её для того, чтобы Вам хватило длины проволоки для обмотки вокруг правого первого ручья и намотки на правый намоточный барабан.
- 4) Включите ненадолго стан чтобы протянуть проволоку достаточной длины, для установки её на втором ручье на левой стороне.
- 5) Повторяйте пункты с 1 по 4 с уменьшением шага фильеры. Не забудьте иногда подавать СОЖ на правый барабан, для предотвращения чрезмерного нагрева и повреждения проволоки.
- 6) После того как вы протянули проволоку через нужное количество фильер, обмотайте один раз проволоку через правый намоточный барабан и затем протяните её через намотчик и закрепите на пластиковом намоточном барабане.
- 7) Когда все готово, включите подачу СОЖ и запустите стан.
- 8) Следите за ходом работы, по завершению намотки, остановите стан и снимите пластиковый намоточный барабан.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пренебрежение данными требованиями может нанести вред здоровью людей и ущербу имуществу.

-Не подключайте прибор в сеть при наличии повреждений.

-Только специально обученный персонал может проводить работы по наладке и уходу за прибором.

-После окончания работы, всегда отключайте стан от питания.

- При выявлении необычного шума, дыма, вибрации, немедленно выключите стан и обратитесь к соответствующему персоналу.
- Регулярно проверяйте основные узлы стана: систему СОЖ, кнопку аварийной остановки, переключатели на блоке управления и другие детали связанные с безопасностью персонала.
- При проведении профилактических работ отключите прибор от сети.
- При необходимости замены устанавливайте только оригинальные детали.
- Убедитесь, что розетка, к которой подключен прибор, имеет заземление.
- Во избежание каких-либо происшествий держите прибор чистым и сухим.
- Не погружайте прибор в воду!

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +12°C до +28°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетki, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Салфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.